

TYPE OF INDUSTRY

機械・航空機

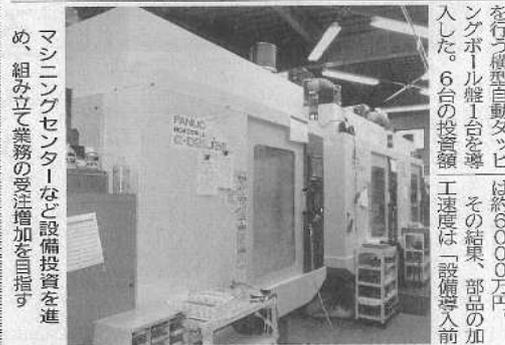
部品ユニット 組み立て拡充

高橋製作所

加工短縮 MCなど6台導入

【横浜】高橋製作所(川崎市高津区、高橋理(社長、044・892・3111)は、食品や医療、光学など向け装置の部品ユニット組み立て業務の受注を増やし、2021年度に売上高5億円を目指す。これに向けて、マシンングセンター(MC)など6台を導入して部品加工の能力を高める。今後さらにワイヤカット放電加工機などを増やす予定。部品の加工時間を短縮して工場全体の生産性を高め、組み立て業務の受注を増やす。

現在の売上高は約3億円。組み立て受注増加をスポート(随時契約)見据え、部品加工の設での受注が中心で、売備投資は16年から進め上高に占める割合は現れており、MCを16年に状で数%程度。これを3台、17年に2台購入。21年度には売上高比率を18年7月には材料で半分まで成長させるの横側からドリル加工



を行う機種自動タビは約8000万円。その結果、部品の加工速度は、設備導入前

の1.5倍近くになる。薄物から大型の製材(高橋製機専務)品まで幅広く扱い、材2工場建設などを想定今後2年以内にワイヤ放電加工機1台、平面研削盤1台、MC複数台を導入予定。速対応を強みに受注を拡大して、本社工場も採用したい意向。向上を組み立て業務の場が手狭な状況のため、2年以内には生産体制を刷新する予定。工場は川崎市、力強化を目指す。

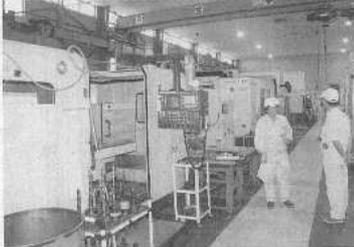
LNGプラントにAI

日揮千代化 最適稼働・生産性向上

【東京】LNGプラントの操業が持つAI技術(東京都港区)との連携も生かしながら、千代田化工はAIが選出する条件の精度を手がける。これによりLNGの増産につながる。機械学習などの技術を持つアトリッド(東京都港区)との連携も生かしながら、千代田化工はAIが選出する条件の精度を手がける。

金型 MC上で自動計測

名古屋精密金型 手戻り削減時間短縮



【名古屋】名古屋精密金型(562・84・7600)は、加工後の金型後工程から加工工程へ「手戻り」の無駄も減らす。ター(MC)上で自動計測する。C上の簡易検査に1型システムを10日に本社工場に本社で、人による検査精度がバラつき、手戻りも増える。同システムは、高橋製作所と熊本県にある他の金型工場にも導入を検討する。3工場での計測データを、IoT(モノ)のインターネットを介して、手戻り率を5%以下にする。計測の無を無人工化、手戻りの削減を生かす。



リサイクル歩留まり向上

金屈成分分析器 三洋貿易



【東京】三洋貿易が販売する英国の日立ハイテクアナリティカルサイエンス製の金屈成分分析器「エックスメット8000II」写真シリーズの売れ行きが好調だ。金屈スクラップを分別するリサイクル業者向けなどに、毎年10台程度販売を伸ばしており、直近

では年間70・80台を販売。合金の多様化や中国のスクラップの輸入規制。ステンレスや銅、アル制の強化を受けて、合金ミニウムなどの合金Xを細かく選別する需要が線々増えつつある。高橋製作所は、5月に合金の成分を掲載した「金属スクラップ判別ガイドブック」を改訂した。従来比50%増の約150種類の合金成分を紹介しており、「分析器の付加価値を高める(科学機器事業部の浦野圭太氏)こと、リサイクルの歩留まり向上を促進している。

装置省エネ 船体搭載実績500隻超

常石造船・MTI

【福山】常石造船(広島県福山市、河野健二(社長、084・987・1110)と日本郵船クループのMTI(東京都千代田区)が共同開発した船体取り付け用省エネルギー装置「MTI FAST II」の搭載実績が500隻を超えた。同装置はプロペラ前方に複数のフィンを取り付け、水流を整えてプロペラ後方で発生する空気を削減する。搭載実績を積み上げていく。



【おとわり】「モノづくりの

【川重冷熱工業】初の「務の『もったいない』を、生え抜き社長、シエアを減らし、仕事の品質向上 高250億円、経営利益 主力2事業の足場を固め、リカバネトボールに打

【日本ユニシス・エク】東京都江東区、今村康社(6600)は、3次元CADシステム「キャドマイスター」の新バージョン「V13.0」(加工イメージ)を8月5日より販売する。設計ソフトと連携して、

中国工場に続き、待望のインド工場をオープン!!

弊社中国工場から日本、海外拠点へ直送 中間マージン無しの直販価格

3ヶ国のタイヤアップで よりコスト安 より高品質 より短納期

機械加工 受託生産